

# Ultra Low-Outgassing Adhesive

## 低アウトガス 2液混合エポキシ接着剤 ペンギンセメント 1038/1039

### 1. 特 長

- 硬化後のアウトガスが極小で、真空中でのアプリケーションに最適です。
- 接着性能に優れます。
- 耐振動性に優れます。
- 電機絶縁性に優れます。

### 低アウトガス性

高真空化において発生するアウトガスは、部品や半導体素子等に悪影響を及ぼします。サンスター技研では、反応希釈剤、硬化剤、添加剤（バリア層形成）、主剤/硬化剤の混合比等に注目し、超低アウトガス性を実現しました。

**実験方法：アウトガス性 (ASTM E595-90)** 125 /  $5 \times 10^{-5}$  Torr 以下で 24 時間放置した後の重量減少 接着剤を 20 × 7 日で硬化させたものを 1.5 ~ 3.0mm 角の立方体に切り出し測定

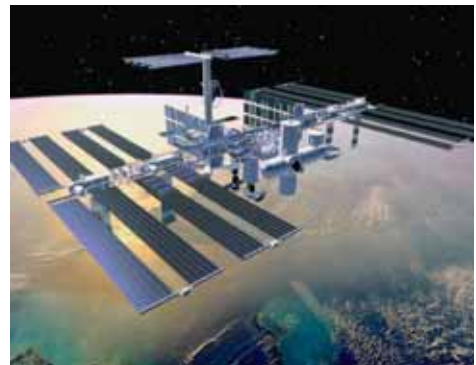
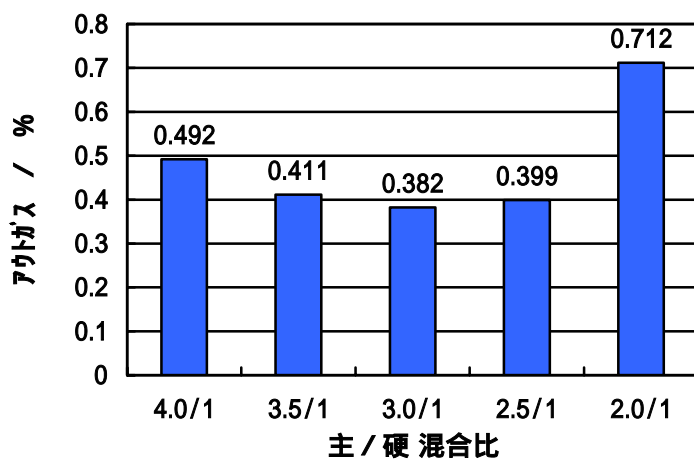


図 (主剤 / 硬化剤) 混合比率の影響

## 2 . 代表性能

比較物性値	1038	1039	備考
標準硬化条件	23 ×7 日	23 ×7 日	
促進硬化条件	60 ×3 h r	60 ×3 h r	
粘度 ( Pa · s )			
主剤	25	30.0	BH 型 20
硬化剤	1.0	45.0	
ポットライフ	60 分	60 分	20 、 140 g
硬度	80	82	20
線膨張係数			T M A 法
1	90	90	
( ppm/ )			
2	219	219	
アウトガス T M L ( % )	0.38	0.38	<u>ASTM E595-90</u>
絶縁破壊電圧 ( KV/mm )	14.2	14.6	
誘電率 ( )	3.5	3.3	JIS-K6911
誘電正接 ( tan )	0.008	0.008	1MH z 20
接着性 ( N/mm <sup>2</sup> )	16.1	15.2	20 、 アルミ/アルミ
吸水率 ( % )	2.79	2.84	85 ×85% ×300 h r

## 3 . 使用上の注意事項

使用時は、重量比率にて主剤/硬化剤 = 3/1 で混合し、使用してください。

また、直接肌等に触れないよう注意してご使用ください。特に各種保護具（マスク、眼鏡、手袋）を着用し、換気の良い所でご使用ください。

有効期間：冷暗所（35 以下）未開封状態で、製造後 6 ヶ月になります。